

Universalschneidemaschine universal cutting machine

SM15 2PLC

Die Schneidmaschinen der SM Baureihe stehen für die effektive Verarbeitung unterschiedlichster Materialien und zeichnen sich durch ihre kompakte und bedienungsfreundliche Bauweise aus. Die Maschinen werden zum Ablängen von Schläuchen, Kabeln, Litzen, Seilen, Schnüren, Schutzschlauch, Folien und ähnlichen Materialien in der Serienfertigung der Automotive-, Elektro- sowie Kunststoffindustrie eingesetzt. Sonderanwendungen können mittels dieser Maschinen ebenfalls erfüllt werden.

Durch die mehrspurige Einlaufführung und dem synchron angetriebenen Bandvorschub ist die exakte Materialpositionierung bis an das Schneidmesser gewährleistet.

Mit einem reichhaltiges Zubehörprogramm können die Geräte an kundenspezifische Vorgaben angepasst werden.

Alle Schneidgeräte der Typenreihen SM15 und SM30 können mit weiteren Geräten aus unserem Haus kombiniert und erweitert werden.

Unser kompaktes Kraftpaket SM15 2PLC ermöglicht Ihnen den kostengünstigen Einstieg in die Universalschneidklasse ohne den Verzicht auf Genauigkeit oder Zuverlässigkeit.

Unabhängig davon ob Sie Kabel, Schrumpfschlauch, Folien oder ähnliche Materialien verarbeiten möchten, ist die SM152PLC ist Ihre erste Wahl.

Angetrieben wird sie durch einen leistungstarken Servomotor der über die kompakte Bedieneinheit angesteuert und geregelt wird. Die Längenvorgabe ist in 0,1mm Schritten möglich. Eine Fremdsprachenauswahl für das Display macht die Maschine universal einsetzbar. Ein Betriebsstunden- und Gesamtstückzahlzähler ist in der Steuerung enthalten.

Die Ausführung des Schneidwerkzeuges kann an Kundenvorgaben angepasst und ergänzt werden.

The universal cutting machines of the SM series facilitate an effective production of different materials and are characterized by their compact size and user friendly handling.

The machines are used to cut hoses, cables, braid, ropes, foils and similar materials in the serial production of the automotive, electronic and plastics industries. Special tasks can also be done with this devices.

Because of the multiline infeed entry and the synchronized belt drive, the correct material position to the cutting blade is guaranteed.

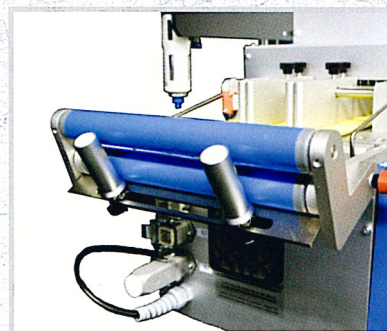
With a various option program the devices can be equipped on customers demands. All cutting machines of the SM series can be combined and extended with other devices from our house.

Our compact force package SM15 2PLC allows you the cost-conscious entry into universal cutting class without relinquishment of accuracy and steadiness.

The SM15 2PLC is driven by a powerful servo motor, which is controlled by a compact SPS unit. The length adjustment is possible in steps of 0,1mm. A language selection in the control panel allows users from different countries the easy usage of the device. An operation hour and total pieces counter is included in the SPS control unit. The version of the cutting head can be produced on customers demands.



Abbildung zeigt SM30 PLC, illustration shows SM30 PLC



optimale Einlaufrollen, optional in feed roller



Option Grundständer, optional base stand

Technische Daten technical data



Schnittleistung cutting speed

10 mm - 7200	Stk./Stunde pieces/hour
100 mm - 5400	Stk./Stunde pieces/hour
1000 mm - 2280	Stk./Stunde pieces/hour
10000 mm - 350	Stk./Stunde pieces/hour

Schneidebereich - Breite cutting range - width

SM15 2PLC	SM30 2PLC
150 mm	300 mm

Schneidebereich - Durchlasshöhe cutting range - height

15 mm, 30 mm, 40mm

Länge length

670 mm	670 mm
--------	--------

Breite width

430 mm	580 mm
--------	--------

Höhe height

570 mm	570 mm
--------	--------

Gewicht weight

ca. 60 Kg	ca. 83 Kg
-----------	-----------

Elektroanschluß power supply

230 V / 50-60Hz / 16A

Luftanschluß air supply

6 bar
87 PSI

Luftverbrauch air consumption

3,35 l bei 6 bar pro Hub 3,35 l per stroke at 87 PSI	6,7 l bei 6 bar pro Hub 6,7 l per stroke at 87 PSI
---	---

Motor motor

Servomotor

Vorschubgeschwindigkeit feed speed

1 m/sec.

Vorwählbare Stückzahl adjustable number of pieces

1-99999

Längeneingabe length adjustment

0,1mm-500mm

Vorschubeinrichtung feed unit

Zahnblätter oben und unten
toothed belts on top and bottom

Synchronlauf synchronisation of belts

100 %

Verstellbarkeit des Oberbandes adjustment of upper belt

pneumatisch
pneumatically

Zugkraft pulling force

bis 20 Kg je nach Material
up to 20 Kg, depending on material

Made in Germany - Technische Änderungen vorbehalten - Subject to technical changes without notice

Optionen / options

Schneidzylinder 100mm

cutting cylinder 100mm

Stanzschnitt für Profile

punch cutting for profiles

Schlauchschnereinrichtung mit V-Messer

hose cutting with V-knife and nozzle guide